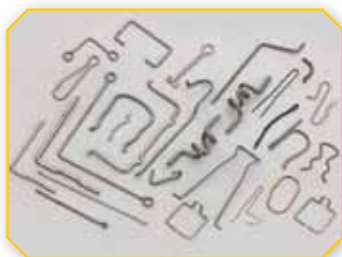


СТАНКИ ДЛЯ ФОРМОВКИ ПРОВОЛОКИ И ЛЕНТЫ

Станки для формовки проволоки и металлической ленты YSM (Тайвань)



Станок YSM-26T



Станок CNC YSM-36T

Семейство автоматических станков для двухмерной гибки проволоки и металлической ленты. Предназначены для изготовления плоских деталей из проволоки (крючки, кронштейны и т.п., в т.ч. с резьбой) и разнообразных изделий из полосы, таких как контактные элементы электроустановочных изделий, хомуты, кронштейны и другие элементы крепежа, разнообразные пружины, зажимы и т.п.

Материал подается из бунта и проходит правильно-отрезное устройство. После правки и отрезки заготовка нужной длины подается в формовочный блок, состоящий из вырубного пресса и блока гибочных инструментов. Вырубной пресс используется для пробивки в полосе отверстий произвольной формы или вырубки краев. Формовка осуществляется последовательными ударами инструментов (пуансонов), расположенных радиально на вертикальной панели, приводимыми в движение кулачковым механизмом и перемещающихся к центру на ползунах.

Опционально станки оснащаются устройством для изготовления 3D - изделий, которое позволяет осуществлять удар в поперечной плоскости.

Технические характеристики станков YSM	YSM-10T	YSM-26T	YSM-38T	YSM-30T	YSM-36T
Диаметр проволоки, мм	0,1-1,0	0,6-2,5	1,5-5,0	0,6-3,0	0,6-3,2
Ширина ленты, мм	10	30	50	-	30
Толщина ленты, мм	0.04-0.5	0.3-1.2	0.8-2.0	-	0.3-1.5
Усилие пресса, тн	1,5	10	30	-	15
Усилие штампа, тн	0.4	1.5	6.5	1.5	2.5
Мощность привода, кВт	2,2	3,7	5,5	7,7	5,0
Производительность, изд/мин	250	200	150	200	300



СТАНКИ ДЛЯ ФОРМОВКИ ПРОВОЛОКИ И ЛЕНТЫ

Универсальный станок с ЧПУ
для трехмерной гибки проволоки YSM CNC-BW 100

Универсальный автоматический станок для изготовления сложных трехмерных изделий из проволоки.

Имеется многороликовое выпрямляющее устройство, отрезное устройство, устройство смены гибочного инструмента.

Гибочная консоль вращается вокруг проволоки, определяя направление гибки. Устройство смены инструмента автоматически выставляет нужный радиус гибки. Станок имеет 6 гибочных головок с инструментом определенного радиуса гибки.

Система ЧПУ имеет цветной сенсорный экран и клавиатуру. Дружественный графический интерфейс обеспечивает легкое программирование геометрии изделия.

Количество осей управления - 6 (вращение, подача, гибка, отрезка, смена инструмента, коррекция).

Станок позволяет изготавливать самые сложные изделия из проволоки.



Технические параметры	
Диаметр проволоки, мм	2.5 – 10.0
Максимальная скорость подачи, м/мин	40
Количество осей:	6
Максимальный угол гибки, град	270
Максимальный угол оси вращения, град	210
Габариты станка, см	510x260x193