



СТАНКИ ДЛЯ НАКАТКИ РЕЗЬБЫ И ШЛИЦЕВ

Станки для накатки резьбы и шлицев
POWERCHANNEL серии PM

Оборудование, входящее в стандартную комплектацию станка, направлено на накатывание резьбы как при сквозной подаче (неограниченная длина резьбы), так и при врезной подаче (небольшая и фиксированная длина резьбы).

Универсальный роликовый механизм, механизм микро регулировки накатки резьбы, профиля насечка к насечке и микро регулировки особой параллельной точности накатки.

- Регулируемое гидравлическое давление при накатке.
- Полностью гидравлическая система с манометром, указателем уровня масла, электромагнитными клапанами, устройством защиты от перегрузки и др.
- Электрооборудование согласно стандартам по технике безопасности с устройством защиты.
- Пульт центрального управления.
- 1 комплект резьбонакатных роликов для накатки резьбы при сквозной или врезной подаче.
- 1 опорный нож для заготовки (прецизионный роликоподшипниковый тип), соответствующий по размеру стандартным накатным роликам.



Параметры	PM-32	PM-40	PM-50	PM-60
Максимальное усилие, тонн	22	27	35	40
Диаметр накатки, мм	3 - 32	3 - 40	4 - 50	5 - 60
Максимальная подача на врезание, мм	70	150	150	200
Максимальная длина подачи на проход, мм	неограничена	неограничена	неограничена	неограничена
Диаметр шпинделя, мм	54	54	54	70
Максимальный наружный диаметр, мм	150	150	180	190
Внутренний диаметр ролика, мм	54	54	54	70
Максимальная ширина ролика, мм	70	150	150	200
Специальная ширина роликов, мм	100 (опция)	----	205	260
Скорость роликов, об/мин	30 ~ 90	30 ~ 90	20 ~ 60	20 ~ 60
Регулируемая скорость роликов, об/мин	0 ~ 120 (опция)	0~120 (опция)	0~90 (опция)	0~90 (опция)
Максимальный наклон шпинделей, град.	0° ~ 10°	0° ~ 10°	0° ~ 10°	0° ~ 10°
Высота от стола до шпинделя, мм	130	140	150	162
Главный мотор шпинделя, кВт	3,7	5,5	7,5	11
Масса нетто станка/брутто, кг	1300/1500	2100/2300	2800/3050	3100/3350
Габариты станка, мм	1400x1220x1700	1700x1400x1750	1780x1510x1780	1900x1560x1850



Примеры накатки резьбы