

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Универсальные токарно-винторезные станки
Sun Master (серия RIC) (Тайвань)



Параметры	Модель			
	RIC-T3880; RIC-T4280 RIC-T38120; RIC-T42120 RIC-T38160; RIC-T42160 RIC-T38200; RIC-T42200	RIC-T38240; RIC-T42240 RIC-T38280; RIC-T42280 RIC-T38320; RIC-T42320 RIC-T38360; RIC-T42360	RIC-T4580; RIC-T5180 RIC-T45120; RIC-T51120 RIC-T45160; RIC-T51160	RIC-T45200; RIC-T51200 RIC-T45240; RIC-T51240 RIC-T45280; RIC-T51280
Высота центров	960	1060	1160	1310
Диаметр обработки над станиной	650	750	850	1000
Наибольший диаметр над выемкой в станине	-		1700	1850
Расстояние между центрами	2000 3000 4000 5000	6000 7000 8000 9000	2000 3000 4000	5000 6000 7000
Ширина станины	560		660	
Передний конец шпинделя и внутренний конус	A 2 - 11/A 2 - 15/A 2 - 20A 2 - 20		A 2 - 11	
Канал шпинделя,	153/230/310/360/510		153/230	
Скорость шпинделя	9 - 600/6 - 400/4 - 300/3 - 250/2 - 150		3 - 300/23 - 250	
Ход поперечного суппорта	540		635	
Ход верхнего суппорта	300		420	
Метрическая резьба, вид/диапазон	2 - 30M (48 видов)		1 - 120 (62 вида)	
Дюймовая резьба, вид/диапазон	1 - 16 TPI (48 видов)		¼-30 TPI (70 видов)	
Продольные подачи	0,13 - 1,92		0,085 - 10,08	
Поперечные подачи	0,065 - 0,96		0,042 - 5,04	
Диаметр пиноли			125	
Ход пиноли	300		340	
Конус задней бабки			MT 6	
Двигатель шпинделя	15/18,75/22,5		18,75/22,5	
Вес станка	6100; 7250 7450; 8450 8550; 9850 9650; 11250	10750; 12750 11850; 15500 12950; 16500 14050; 17500	8500; 8700 9700; 9900 10900; 11100	12100; 12300 13300; 13500 14500; 14700

Универсальные токарно-винторезные станки
Sun Master (серия AHL) (Тайвань)



Модель	AHL-1840/ 1860/1880	AHL-2140/ 2160/21120
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	460	533
Максимальный диаметр над станиной, мм	710	790
Расстояние между центрами, мм	1000/1500/2000	1000/1500/3000
Диаметр канала для обрабатываемого прутка, мм	80	80
Максимальная частота вращения шпинделя, мм	1800	2000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	76	76
Ход пиноли, мм	165	165
Конус пиноли, мм	MT 5	MT 5
Мощность шпиндельного двигателя, кВт	9	9
Габариты (ДхШхВ), мм	3535x1120x1745	4624x1120x1745
Масса, кг	2000/2350/2700	2650/3000/4200

Модель	RML-1400/ RML-1460	RML-1640/ RML-1660
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	360	410
Максимальный диаметр над станиной, мм	533	583
Стандартный обрабатываемый диаметр, мм	214	264
Расстояние между центрами, мм	1000/1500	1000/1500
Диаметр канала для обрабатываемого прутка, мм	52	52
Максимальная частота вращения шпинделя, мм	1800	2000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	52	52
Ход пиноли, мм	152	152
Конус пиноли, мм	MT 4	MT 4
Мощность шпиндельного двигателя, кВт	3,7	3,7
Габариты (ДхШхВ), мм	2785x1120x1745	2785x1120x1745
Масса, кг	1350/1450	1400/1500



Параметры	RIC- T1324E	RIC- T1340E	RIC- T1440E	RIC- T1216	RIC- T1224	RIC- T1236GH	RIC- T1336GH	RIC- T1340GH
Максимальный диаметр над станиной, мм	330		360	305		330		
Максимальный диаметр над суппортом, мм	195		225	153		165		
Расстояние между центрами, мм	600	1000		406	610	915		1000
Ширина станины, мм	190			190				
Количество ступеней скорости шпинделя	9			12				
Диапазон вращения шпинделя, об/мин.	82-2000			70-1400				
Канал шпинделя, мм					40			
Торец шпинделя					D1-4			
Конус шпинделя					MT 5			
Конус задней бабки					MT 3			
Ход пиноли задней бабки, мм	110			100				
Поперечная подача, мм	175			190		170		
Метрическая резьба	0,4 - 7			0,25 - 7				
Дюймовая резьба	4 - 56 TPI			4 - 112 TPI				
Вес нетто, кг	560	600	620	260	280	300	310	320

Параметры	RIC-T1440TS	RIC-T1440VS	RIC-T1640	RIC-T1660
Максимальный диаметр над станиной, мм	360		400	
Максимальный диаметр над суппортом, мм	225		242	
Расстояние между центрами, мм	1000		1000	1500
Ширина станины, мм	195		260	
Количество ступеней скорости шпинделя	12		Плавная регулировка	
Диапазон вращения шпинделя, об/мин.	50-2000		340-2500	
Канал шпинделя, мм	40		52	
Торец шпинделя	D1-4		D1-6	
Конус шпинделя	MT 5		-	
Конус задней бабки	MT 3		MT 4	
Ход пиноли задней бабки, мм	110		110	
Поперечная подача, мм	195		190	
Метрическая резьба	0,4 - 7		0,4 - 7	
Дюймовая резьба	3 - 56 TPI		4 - 56 TPI	
Вес нетто, кг	660		870	1000